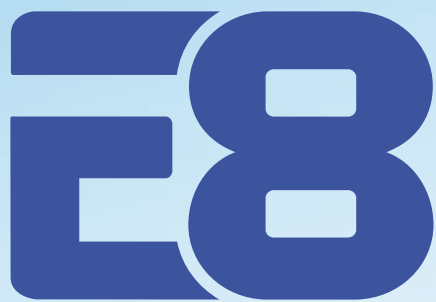




ТЕПЛООБМЕННЫЕ
РЕШЕНИЯ

+7 (499) 350-29-88



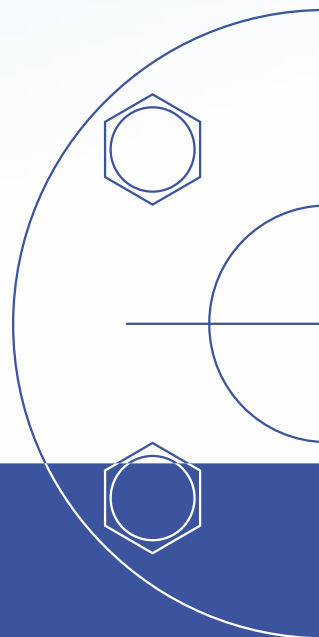
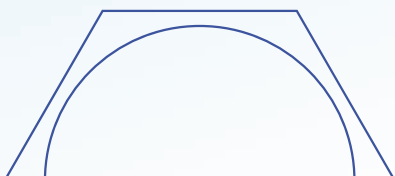
E8company.ru



E8@E8company.ru



г. Одинцово, ул. Старое Яскино, дом 123



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

паяных пластинчатых
теплообменников



ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ



10 лет опыта по обслуживанию, ремонту и эксплуатации теплообменников различных производителей, который позволил учесть всё лучшее для разработки собственных теплообменников для различных областей промышленности



Специалисты компании обладают широкими инженерными компетенциями для решения задач клиента



Наше оборудование сертифицировано по Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) для работы с предприятиями, использующими опасные среды



Нами поставлено более 4000 теплообменников, более 2 500 000 уплотнителей и более 600 000 пластин



РЕФЕРЕНС-ЛИСТ ПОСТАВОК. Мы поставили более чем 3 000 компаниям! И готовы предоставить список организаций, которым поставляем пластины и уплотнения, в том числе на объекты повышенной опасности



Положительная репутация компании на рынке: отсутствуют иски в качестве ответчика за весь срок существования компании



Возможно предоставление образцов (пластины, уплотнения) по предварительной договоренности



Предоставляем возможность расширенной гарантии на всю линейку оборудования компании до 24-36 месяцев



Компания - честный налогоплательщик. Мы дали согласие на признание сведений, составляющих налоговую тайну, общедоступными. НДС от компании Е8 примете к вычету без проблем



Компания Е8 является активным участником государственных закупок. За плечами компании более 400 успешно выполненных государственных и муниципальных контрактов

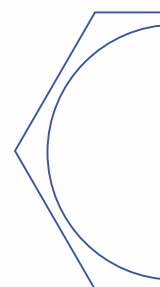
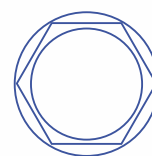


Подготовим техническое задание для любых видов закупок и выйдем на участие в любом виде процедуры вне зависимости от электронной торговой площадки



Содержание

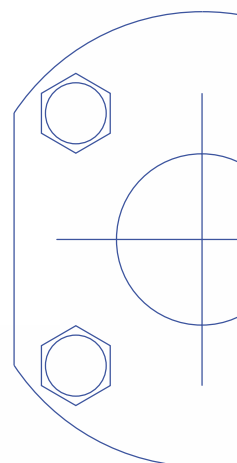
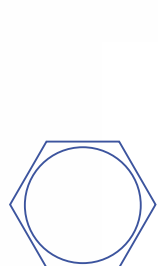
1. Принцип работы	4
2. Применение	5
3. Преимущества	6
4. Установка	6
Хладагент (газ) устройство	7
5. Методы защиты от замерзания ПТО	10
6. Процедура пайки	11
7. Очистка	11
8. Внимание	12
9. Гарантия	14
10. Отказ от ответственности	14
ПРИЛОЖЕНИЯ. Декларация о соответствии	15



1. Принцип работы

Стандартный паяный теплообменник (ПТО) изготовлен из пластин из нержавеющей стали, с пайкой медью или никелем. Процесс пайки твердым припоем герметично и прочно соединяет пластины вместе. В пространстве между пластинами образуются проточные каналы с отдельно протекающими средами. Уникальная конструкция каналов создает большую поверхность теплообмена и делает ПТО очень эффективным.

Мы предлагаем широкий ассортимент продукции ПТО с рабочим давлением от 2 до 45 бар и рабочей температурой от -196°C до 225°C . Многолетний опыт и знания в области теплообменного оборудования позволяют нам быть гибкими в подборе теплообменников и предлагать именно то, что вам нужно. ПТО может быть подобрано для широкого спектра систем и возможностей, для облегчения монтажа предлагаются подходящие варианты соединений.



2. Применение

ПТО наилучшим образом подходят для передачи тепла между следующими средами:

- Все типы хладагентов (газ)
- Вода
- Различные насыщенные растворы (гликоль, этиленгликоль, пропиленгликоль, спирты)
- Масло
- Органические растворители

Для сильных кислот и щелочей (например, NH_3) рекомендуется использовать теплообменники паяные никелем.

ПТО может быть использовано в:

- Тепловых насосах и системах отопления с использованием солнечной энергии
- Котлах, кондиционерах, отоплении пола
- Охладителях (чиллерах)
- Рефрижераторах
- Охлаждающих витринах, холодильном транспорте
- Рефрижераторных осушителях, камерах тепла-влаги
- Охлаждении воды (питьевой или промышленной)
- Генераторах, утилизирующих тепло отходящих газов
- Топливных элементах, ТЭЦ, ветряных электростанциях
- Редукторах
- Термопластавтоматах, сварочных аппаратах, гидравлических прессах (масло), и компрессорах для охлаждения масла

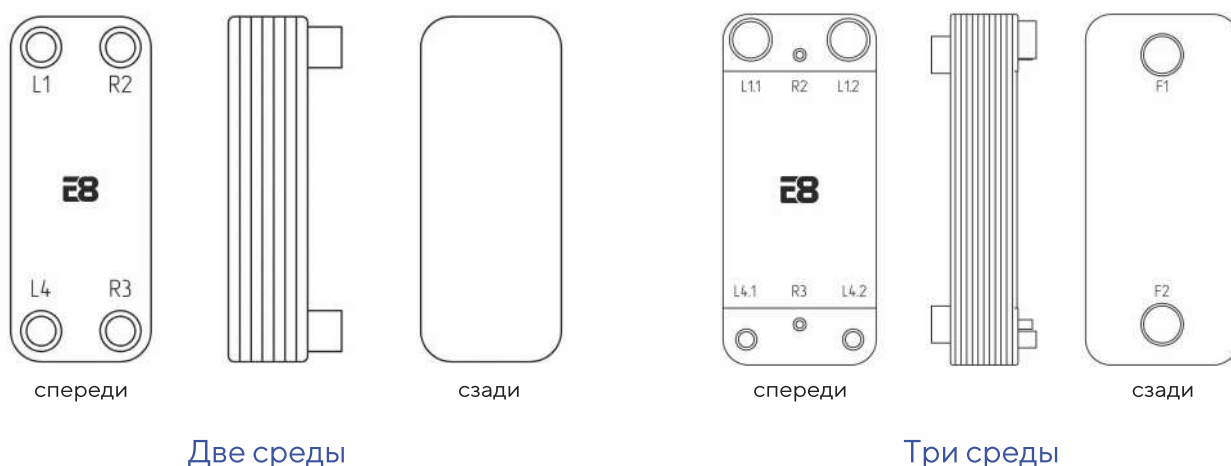
В холодильном цикле ПТО широко используются в качестве:

- Испарителей
- Конденсаторов
- Пароохладителей
- Экономайзеров
- Холодильников предварительного охлаждения
- Интеркулеров
- Водно/масло-охладителей

3. Преимущества

- Высокоэффективная теплопередача — высокая производительность
- Эффективное использование материалов — рентабельность
- Небольшие размеры/масса — компактность, меньше пространства, меньше вес
- Проверенное качество и надежность — долгий срок службы
- Гибкость в настройке — повышение эффективности производства

4. Установка



Направление потока*

Применение	Среда 1 (сторона 1)	Среда 2 (сторона 2)	Среда 3 (сторона 3)
Испаритель (один хладагент)	Хладагент L4->L1	Охлажденная вода R2->R3	
	Хладагент R3->R2	Охлажденная вода L4->L1	
Испаритель (двойной хладагент)	Хладагент 1 L4.1->L1.1	Хладагент 2 L4.2->L1.2	Вода R2->R3
	Хладагент 1 L4.2->L1.2	Хладагент 2 L4.1->L1.1	Вода R2->R3
Конденсатор	Хладагент L1->L4	Охлаждаемая вода R3->R2	
	Хладагент R2->R3	Охлаждаемая вода L1->L4	

* Рекомендуемое направление потока для обеспечения хорошей производительности.

Применение	Среда 1 (сторона 1)	Среда 2 (сторона 2)	Среда 3 (сторона 3)
Охлаждение масла	Холодная вода L1->L4 (R2->R3)	Горячее масло R3->R2 (L4->L1)	
	Холодная вода L4->L1 (R3->R2)	Горячее масло R2->R3 (L4->L1)	

* Рекомендуемое направление потока для обеспечения хорошей производительности.

- Всегда устанавливайте ПТО вертикально, особенно для системы охлаждения.
- Для достижения высокой эффективности и скорости теплопередачи, в ПТО должен быть организован противоток, как на картинке справа.



Противоток

Хладагент (газ) устройство:

Рисунок 1. Испаритель: двухфазный (жидкость и газ) хладагент поступает в испаритель в нижний левый патрубок (L4) и в однофазном состоянии (газ) покидает испаритель из верхнего левого патрубка (L1) после теплопередачи. Вода поступает в верхний правый патрубок (R2) и выходит из нижнего правого (R3). В случае использования теплообменника в качестве испарителя, тепло передаётся от воды к хладагенту и обе жидкости находятся в направлении противотока как на рисунке 1, показанном ниже.

Рисунок 2. Конденсатор: однофазный (газ) хладагент поступает в конденсатор в левый верхний патрубок (L1) и в жидкой фазе покидает конденсатор через левый нижний патрубок (L4). Вода поступает в конденсатор в нижний правый (R3) и выходит из конденсатора сверху справа (R2). В случае использования теплообменника в качестве конденсатора, тепло передается от хладагента к воде и обе среды находятся в направлении противотока.

Рисунок 1. Испаритель.

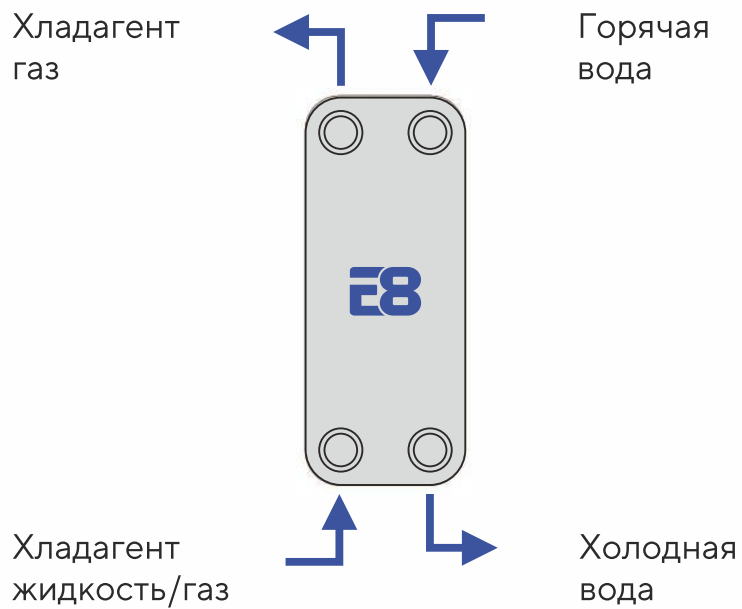
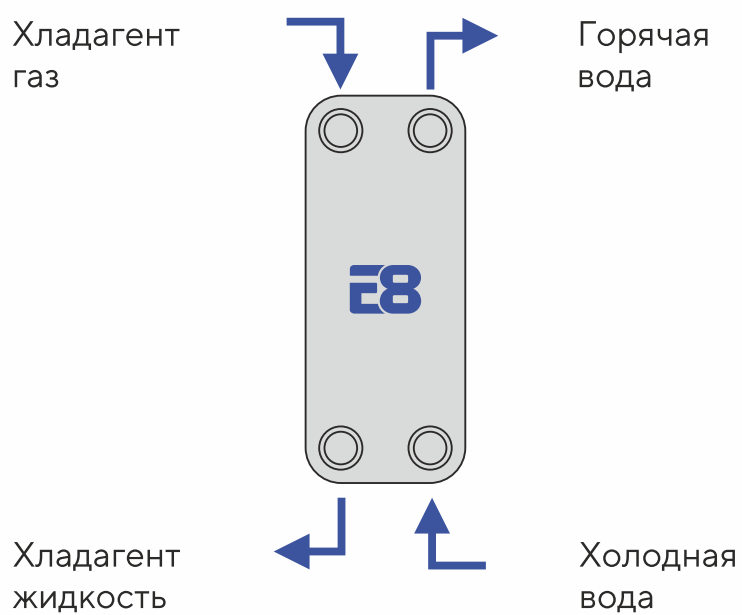


Рисунок 2. Конденсатор.



- ПТО должен быть установлен вертикально или согласно инструкции.
- Используйте гибкие шланги или виброгасители чтобы уменьшить пульсацию и защитить теплообменник от вибраций, теплового и гидравлического напряжения.
- ПТО должен быть установлен как показано на инструкции:

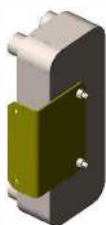
Установка Направление потока	Вертикально	Горизонтально, патрубками вбок	Горизонтально, патрубками вверх	Наклонно	Наклонно
	Испаритель: ○ Конденсатор: ○ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○
	Испаритель: ○ Конденсатор: ○ Охладитель: ○	Испаритель: ○ Конденсатор: ○ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○	Испаритель: ✗ Конденсатор: ✗ Охладитель: ○

✗ : Не рекомендуется. Это может снизить эффективность теплопередачи.

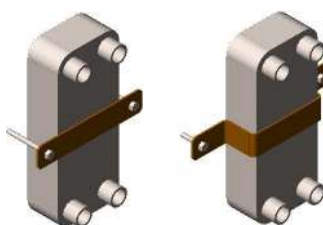
- Рекомендации по креплению ПТО приведены ниже:



a. Шпильки



b. Металлический кронштейн



c. Поперечная монтажная планка



d. Напольное крепление

- Во избежание повреждения резьбовых присоединений теплообменника, вызванного чрезмерным усилием, ознакомьтесь с таблицей, приведенной ниже.

ITEM	First time bolting torque (MAX) (kgf-cm)	First time losing torque (MIN) (kgf-cm)	Fifth time losing torque (MIN) (kgf-cm)
M6	30.6	4.60	3.06
M8	61.2	8.67	6.12
M10	107.1	15.3	10.2
M12	158.1	23.4	16.3

Эти данные таблицы ISO 2320:1997 (E) Таблица 8. Превышения нагрузки могут привести к повреждению резьбовых присоединений.

5. Методы защиты от замерзания ПТО

Любое замерзание или обледенение может привести к повреждению ПТО и систем охлаждения. Следующие методы защищают ПТО от замерзания:

- Используйте сетчатый фильтр <1 мм, 16 микрон на входе воды.
- Используйте насыщенные растворы с антифризами (напр. гликоль), когда температура испарения близка к точке замерзания.
- Низкое рабочее давление приведет к низкой температуре замерзания. Если температура испарения ниже 0°C, это приведет к замерзанию воды. Так как нижняя часть ПТО имеет самую низкую температуру, это наиболее вероятное место поломки.
- Для запуска системы охлаждения, всегда включайте насос на несколько минут, а затем запускайте компрессор. При остановке системы, всегда сначала останавливайте компрессор, а потом водяной насос, чтобы избежать сухого хода.

1 Запорный клапан отсечки низкого давления (LP)

Запорный клапан отсечки должен быть установлен на минимальное значение. Когда фактическое давление будет ниже установленного, компрессор будет отключен автоматически.

2 Низкотемпературный термостат (LT)

Функция термостата – предотвратить достижение 0°C. Если температура испарения всегда выше 0°C, вода не замерзнет и не расширится.

3 Датчик температуры воды

Установка датчика замерзания перед выходом воды – еще один способ предотвратить замерзание. Рекомендуемая температура выше -4°C.

4 Датчик потока

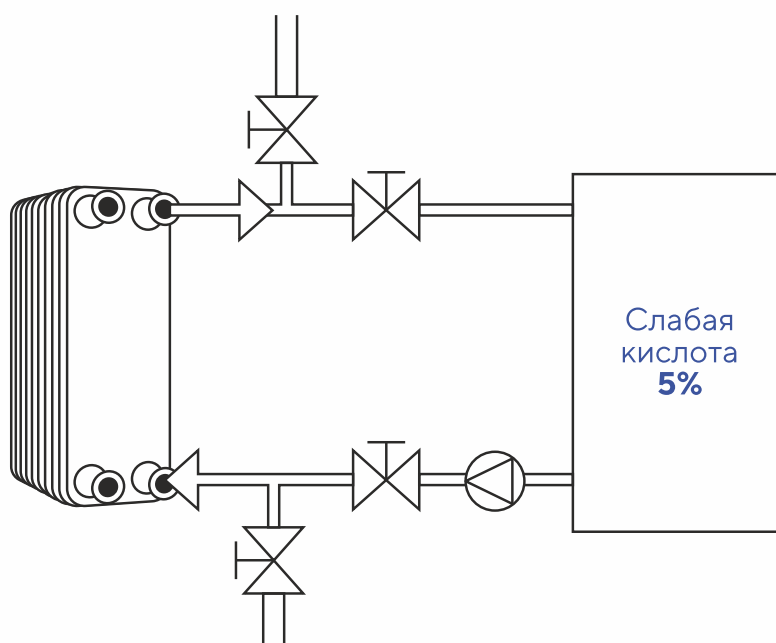
Установка датчика потока в контуре циркуляции воды может предотвратить возможное замерзание ПТО из-за низкой скорости потока. Как правило, низкая скорость потока воды может быть вызвана неисправностью водяного насоса, протеканием трубы, закупоркой трубы или фильтра из-за загрязнения.

6. Процедура пайки

Очистите и обезжирьте поверхности медных труб и соединений ПТО перед пайкой. Чтобы избежать окисления в медных трубах и ПТО, а также в патрубке — предполагаемом месте пайки, поместите ПТО на плоскую поверхность и оберните мокрой тряпкой патрубки для защиты ПТО от чрезмерного нагрева. Используйте пруток для сварки из 40~45% сплава серебра для впайки медной трубки в патрубок при максимальной температуре 650 °С. После пайки очистите и просушите разъем и ПТО.

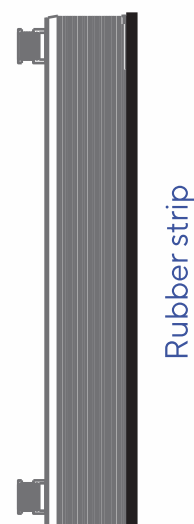
7. Очистка

Реверсивной промывкой можно удалить большую часть мягких загрязнений, блокирующих работу пластинчатого теплообменника. Для этого в циркулирующий контур добавляются слабые кислоты с концентрацией менее 5%. Например: лимонная кислота, щавелевая кислота. Перед повторным запуском системы, промойте пластинчатый теплообменник с большим количеством пресной воды, чтобы очистить оставшийся раствор кислоты. Если кислотность слишком высока, медь и нержавеющая сталь внутри ПТО может быть подвержена коррозии.



8. Внимание!

- Поддерживайте безопасные условия работы, чтобы избежать риска получения травмы или повреждения оборудования.
- Взрывоопасные, легковоспламеняющиеся, высокотоксичные, высококоррозионные или опасные по своей природе жидкости не могут использоваться в ПТО. Примерами являются азотная кислота, серная кислота, аммиак (для моделей из меди) и т.д.
Когда используется вода неизвестного качества, на входе ПТО должен быть размещен сетчатый фильтр с размером ячейки <1мм, чтобы отфильтровать грязь и крупные частицы.
- Фильтр механической очистки около 16 микрон подходит для большинства случаев. Засорение испарителя из-за грязи или крупных частиц приведет к снижению скорости потока воды, это может привести к замораживанию и, следовательно, к повреждению целостности ПТО.
- Хлорированная вода, морская вода и т.д., не подходят для ПТО из-за их агрессивности к нержавеющей стали и меди. Пожалуйста, следуйте правилам, как показано на рисунке ниже.
- Грунтовые воды с высоким содержанием серных соединений, оксидов серы, при низком значении pH, могут привести к постепенной коррозии меди и повредить ПТО в течение нескольких лет.
- Резиновые полоски должны всегда покрывать заднюю кромку ПТО, чтобы защитить руки и запястья от острых металлических краев. Если резиновая полоска не является обязательной частью вашего заказа, будьте осторожны с металлическими краями.
- При перемещении ПТО, всегда надевайте перчатки и обращайте внимание на острые края задней кромки ПТО. Наш ПТО может прийти без резиновой защитной полосы по вашему желанию.
- Хранить в сухом и отапливаемом складе, при температуре от 1°C до 50°C.



Стандарт качества воды (JRA-GL-02-1994)

ITEM		Cooling Water Circuit Water Direct Pump			Cool Water		Possibility	
		Close Circuit	Open Circuit	Instant Drain Water	Close Circuit 20°C below	Open Circuit	Corrosion	Scale
Basic Element	PH(25°C)	6.8~7.2	6.8~7.2	6.8~7.2	6.8~7.2			●
	EC(25°C) μS/cm	≤800	≤300	≤400	≤400	≤300	●	●
	(Cl ⁻¹) mg/l	≤200	≤50	≤50	≤50	≤50	●	
	(SO ₄ ⁻²) mg/l	≤200	≤50	≤50	≤50	≤50	●	
	(PH4.8,CaCO ₃) mg/l	≤100	≤50	≤50	≤50	≤50		●
	Total(CaCO ₃) mg/l	≤200	≤70	≤70	≤70	≤70		●
	Ca (CaCO ₃) mg/l	≤150	≤50	≤50	≤50	≤50		●
	SiO ₂ mg/l	≤50	≤30	≤30	≤30	≤30		●
Reference Element	Fe mg/l	≤1.0	≤0.3	≤1.0	≤1.0	≤0.3	●	●
	Cu mg/l	≤0.3	≤0.1	≤1.0	≤1.0	≤0.1	●	
	S ⁻ mg/l	N.F	N.F	N.F	N.F	N.F	●	
	NH ₄ ⁻¹ mg/l	≤1.0	≤0.1	≤1.0	≤1.0	≤0.1	●	
	Cl mg/l	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	●	
	CO ₃ ⁻² mg/l	≤4.0	≤4.0	≤4.0	≤4.0	≤4.0	●	
Stability Value		6.0~7.0	-----	-----	-----	-----	●	●

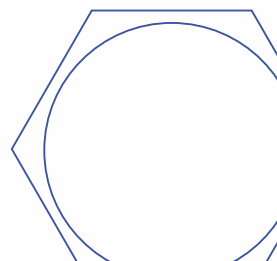
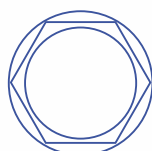
1. Качество воды теплообменника должно быть приведено к указанному выше стандарту.
2. При использовании деионизированной воды, чистой и экстра чистой воды, рекомендуется пайка никелем.

9. Гарантия

- Стандартный гарантийный срок — 12 месяцев со дня отгрузки при нормальном использовании. Гарантия распространяется только на производственные дефекты. Данное положение не распространяется, если вы получили предварительное уведомление от дистрибьютера, что производитель не будет предоставлять гарантию на продукт из-за неподходящих условий работы.
- Не гарантийные случаи:
 - 1 Изменение условий работы или ремонт, влияющий на эффективность работы устройства.
 - 2 Повреждения, вызванные замораживанием, наводнением, пожаром, либо другими стихийными бедствиями и авариями.
 - 3 Повреждения, вызванные неправильной установкой или неправильной эксплуатацией.
 - 4 На ПТО влияют агрессивные среды.
 - 5 Претензии в связи с образованием отложений.

10. Отказ от ответственности

Производитель принимает все меры для обеспечения точности информации, однако информация предоставляется для ознакомления. Информация может быть изменена или обновлена без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за любые прямые или косвенные убытки второго рода, возникающие при использовании информации.



ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Е8", Место нахождения: 121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1, Адрес места осуществления деятельности: 143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123, ОГРН: 1117746857271, Номер телефона: +7 4993502988, Адрес электронной почты: E8@E8company.ru

В лице: Генеральный директор Комкова Нина Геннадьевна

заявляет, что Аппараты паяные теплообменные: , Аппараты паяные теплообменные:, описание продукции: модель: E8-HQ10, E8-HQ15, E8-HQ25, E8-HQ30, E8-HQ35, E8-HQ36, E8-HQ52, E8-HQ60, E8-HQ90, E8-HQ100, E8-HQ125, E8-HQ180, E8-HQ210, E8-HQ230, E8-HQ600, E8-ZL14, E8-ZL20B, E8-ZL20A, E8-ZL26, E8-ZL28, E8-ZL28C, E8-ZL30, E8-ZL52A, E8-ZL52B, E8-ZL62A, E8-ZL62B, E8-ZL95A, E8-ZL95B, E8-ZL120A, E8-ZL120B, E8-ZL200A, E8-ZL200B, E8-ZL300, E8-BR15, E8-BR20, E8-BR25, E8-BR32, E8-BR40, E8-BR50, E8-BR65, E8-BR80, E8-BR100, E8-BR125, E8-BR150, E8-BR200, E8-BR250

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Е8", Место нахождения: 121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.11-008-37179206-2022 "АППАРАТЫ

ПАЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ. Технические условия"

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8419500000

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола М1110 выдан 01.07.2022 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория машиностроения и электрооборудования ООО «ЦС ИСТРА», аттестат аккредитации РОСС RU.31587. ИЛ.00011"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", раздел 2; Условия и сроки хранения: Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования". ОБ 28.25.11-007-2022 "АППАРАТЫ ПАЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ. Обоснование безопасности "

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.06.2027 включительно

М.П. Комкова Нина Геннадьевна

(подпись)

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.60674/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 01.07.2022

ПРИЛОЖЕНИЕ 2



Декларации о соответствии

Основные сведения

Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования
Группа продукции ЕАЭС	Оборудование тепловое для предприятий общественного питания, пищеблоков, а также плодоовощных баз и фабрик-заготовочных 1д
Схема декларирования	1д
Тип объекта декларирования	Серийный выпуск

Декларация о соответствии

Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.60674/22
Временный номер декларации	врЕАЭС(ТР).РА04.85639/22
Дата регистрации декларации	01.07.2022
Дата окончания действия декларации о соответствии	30.06.2027
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да
Дата и время создания черновика декларации (Мск)	01.07.2022 15:46
Дата и время публикации декларации (Мск)	01.07.2022 16:52

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Изготовитель
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1117746857271
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	7730653904
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Е8"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "Е8"
Фамилия руководителя юридического лица	Комкова
Имя руководителя юридического лица	Нина
Отчество руководителя юридического лица	Геннадьевна
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1
Адрес места осуществления деятельности	143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123
Контактные данные	



Декларации о соответствии

Номер телефона	+7 4993502988
Адрес электронной почты	E8@E8company.ru
Сведения о государственной регистрации	
Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве
Дата регистрации в качестве ЮЛ	27.10.2011
Дата присвоения ОГРН	27.10.2011
Код причины постановки на учет (КПП)	773001001
Лицо, принявшее декларацию	
Является руководителем заявителя	Да
Фамилия лица, принявшего декларацию	Комкова
Имя лица, принявшего декларацию	Нина
Отчество лица, принявшего декларацию	Геннадьевна
Должность лица, принявшего декларацию	Генеральный директор
Изготовитель	
Тип изготовителя	Юридическое лицо
Совпадает с заявителем	Да
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1117746857271
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	7730653904
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Е8"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "Е8"
Фамилия руководителя юридического лица	Комкова
Имя руководителя юридического лица	Нина
Отчество руководителя юридического лица	Геннадьевна
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1
Контактные данные	
Номер телефона	+7 4993502988
Адрес электронной почты	E8@E8company.ru
Сведения о государственной регистрации	
Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве
Дата регистрации в качестве ЮЛ	27.10.2011
Дата присвоения ОГРН	27.10.2011



Декларации о соответствии

Код причины постановки на учет (КПП)	773001001
Производственные площадки	
143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123	
Адрес производства продукции	143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123
Полное наименование	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Орган по аккредитации (уполномоченный орган)

Полное наименование уполномоченного органа	Федеральная служба по аккредитации
Адрес места нахождения	117997, г. Москва, ул. Вавилова, д. 7
Контактные данные	
Номер телефона	+7 (495) 539 26 70 8- 804-333-08-00
Адрес электронной почты	fgis@fsa.gov.ru
Адрес сайта в сети Интернет	http://fsa.gov.ru

Сведения о продукции

Происхождение продукции	РОССИЯ
Общее наименование продукции	Аппараты паяные теплообменные:
Общие условия хранения продукции	Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования". ОБ 28.25.11-007-2022 "АППАРАТЫ ПАЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ. Обоснование безопасности "

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции	Аппараты паяные теплообменные:
Иная информация о продукции	модель: E8-HQ10, E8-HQ15, E8-HQ25, E8-HQ30, E8-HQ35, E8-HQ36, E8-HQ52, E8-HQ60, E8-HQ90, E8-HQ100, E8-HQ125, E8-HQ180, E8-HQ210, E8-HQ230, E8-HQ600, E8-ZL14, E8-ZL20B, E8-ZL20A, E8-ZL26, E8-ZL28, E8-ZL28C, E8-ZL30, E8-ZL52A, E8-ZL52B, E8-ZL62A, E8-ZL62B, E8-ZL95A, E8-ZL95B, E8-ZL120A, E8-ZL120B, E8-ZL200A, E8-ZL200B, E8-ZL300, E8-BR15, E8-BR20, E8-BR25, E8-BR32, E8-BR40, E8-BR50, E8-BR65, E8-BR80, E8-BR100, E8-BR125, E8-BR150, E8-BR200, E8-BR250
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8419500000

Документ в соответствии с которым изготовлена продукция

Документ 1

Наименование документа	Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.11-008-37179206-2022 "АППАРАТЫ ПАЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ. Технические условия"
------------------------	---

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Стандарт 1

Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ 12.2.003-91
---	------------------



Декларации о соответствии

Наименование стандарта, нормативного документа	"Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"
Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	раздел 2

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

Лаборатория 1

Наименование испытательной лаборатории	Испытательная лаборатория машиностроения и электрооборудования ООО «ЦС ИСТРА», аттестат аккредитации РОСС RU.31587. ИЛ.00011
Адрес места осуществления деятельности производственной лаборатории	141570, Россия, Московская область, Солнечногорский район, посёлок Менделеево

Протокол исследования (испытания) и измерения

Дата протокола	01.07.2022
Номер протокола	M1110

Документы, предполагаемые схемой декларирования

ТР ТС 010/2011

Технические условия (описание)/Документ, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Наименование документа

Исследование типа продукции

Заключение об исследовании типа продукции

Страна места нахождения	РОССИЯ
Признак аккредитации	Да

Документы, представленные заявителем

Одобрение типа транспортного средства/одобрение типа шасси

Страна места нахождения	РОССИЯ
-------------------------	--------

Изменение статуса

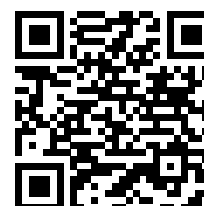
Черновик

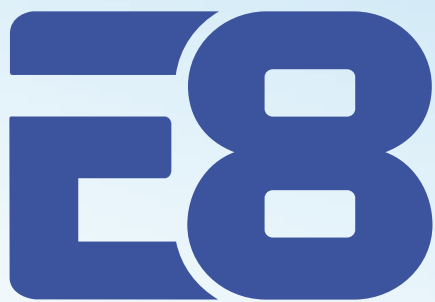
Дата начала установки статуса	01.07.2022
Дата окончания действия статуса	01.07.2022

Действует

Дата начала установки статуса	01.07.2022
-------------------------------	------------

QR - код





**ТЕПЛООБМЕННЫЕ
РЕШЕНИЯ**

+7 (499) 350-29-88



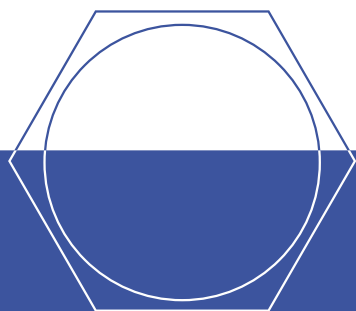
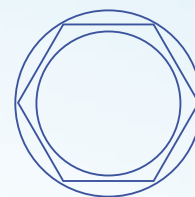
E8company.ru



E8@E8company.ru



г. Одинцово, ул. Старое Яскино, дом 123



ТЕПЛООБМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ – это продукт, который компания E8 предлагает своим клиентам для различных областей применения. Компания производит разборные пластинчатые теплообменники, теплоизоляционные кожухи, тепловые пункты и сопутствующие товары. E8 имеет огромный опыт производства, подбора и поставок запасных частей, уплотнений и пластин для любых моделей пластинчатых теплообменников.

ПРОИЗВОДСТВО компании находится в г. Одинцово Московской области.

МИССИЯ КОМПАНИИ E8 – производить доступное, качественное и технически перспективное теплообменное оборудование, опираясь на новые технологии в области теплообмена, накопленный опыт работы и потребности рынка.

ЦЕЛЬ КОМПАНИИ E8 – до 30% снизить затраты заказчика на замену устаревших пластинчатых теплообменников и сэкономить до 45% на их эксплуатации и ремонте.